

Jordan and Hamburg LLP
F 8504
522, 379



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출 원 번 호 : 20-2003-0027718

Application Number

출 원 년 월 일 : 2003년 08월 28일

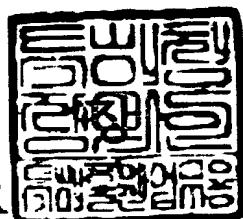
Date of Application AUG 28, 2003

출 원 인 : 조창열

Applicant(s) CHO, CHANG-YUL

2005년 03월 09일

특 허 청
COMMISSIONER



온라인 발급문서(발급문일자: 2005.03.09 발급번호: 5-5-2005-007638607)

Rec'd PCT/PTO 31 MAR 2005

【서지사항】

【서류명】	실용신안등록출원서
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0001
【제출일자】	2003.08.28
【고안의 명칭】	장갑 셋팅장치
【고안의 영문명칭】	Gloves Setting Device
【출원인】	
【성명】	조창열
【출원인코드】	4-2001-007200-1
【대리인】	
【성명】	이선행
【대리인코드】	9-1998-000432-1
【포괄위임등록번호】	2003-036130-7
【대리인】	
【성명】	이현재
【대리인코드】	9-2000-000222-2
【포괄위임등록번호】	2003-036131-4
【고안자】	
【성명】	조창열
【출원인코드】	4-2001-007200-1
【등록증 수령방법】	방문수령(서울송달함)
【취지】	실용신안법 제9조의 규정에 의하여 위와 같이 제출합니다. 대리인 이선행 (인) 대리인 이현재 (인)
【수수료】	

【기본출원료】	17 면	16,000 원
【가산출원료】	0 면	0 원
【최초1년분등록료】	3 항	25,000 원
【우선권주장료】	0 건	0 원
【합계】	41,000 원	
【감면사유】	개인(70%감면)	
【감면후 수수료】	12,300 원	

【요약서】

【요약】

본 고안은 재봉 및 재단공정에 의해 가죽류나 섬유재질로 이루어진 장갑(골프용 장갑, 드레스용 장갑, 야구용 장갑 등의 스포츠용 장갑 등을 통칭 함)을 일정한 모양으로 정형(整形)함과 동시에 주름을 제거함은 물론, 장갑의 손가락 부위를 곡률지게 정형함에 따라, 착용시 피부에 완전 밀착되도록 하여 착용감을 향상 시킬 수 있도록 한 장갑 셋팅장치에 관한 것이다.

본 고안은 몸체부의 선단부에 일정 간격을 이루며 가열판이 결합되어, 가열판은 제 1, 2, 3, 4가열체로 이루어지고, 상단부가 일측방으로 곡률지게 절곡되어 곡형을 이루며, 상호간에 연접되는 부위에는 경사진 형태의 요홈부가 형성되며, 상기 요홈부에 의해 제 1, 2, 3, 4가열체 상호간에 공간부가 형성됨에 따라, 가열판에 요홈부를 형성함에 따라, 장갑의 손가락부위가 끼워지는 공간부내에서 최대한의 공간을 확보할 수 있도록 하여 원활한 장갑의 세팅작업을 효율적으로 수행할 수 있으며, 장갑의 손가락부위가 결합되는 가열판의 단부를 내측방향을 향해 곡률 지도록 형성함에 따라, 가열·정형되어진 장갑의 미려함은 물론, 입체감을 높여, 착용시 신체와의 일체감을 극대화시켜 착용감을 높일 수 있는 것이다.

【대표도】

도 3

【색인어】

장갑, 셋팅장치, 히터, 가열판, 몸체부

【명세서】

【고안의 명칭】

장갑 셋팅장치{Gloves Setting Device}

【도면의 간단한 설명】

- <1> 도 1 및 도 2는 종래의 장갑 셋팅장치를 나타내는 평면 개략도,
- <2> 도 3은 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 분해 사시도,
- <3> 도 4는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 사시도,
- <4> 도 5는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치의 요부를 확대해 보인 단면도이다.

<5> <도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

- | | | |
|-----|------------|---------|
| <6> | 1: 장갑 셋팅장치 | 10: 조절부 |
| <7> | 30: 가열판 | |

【고안의 상세한 설명】

【고안의 목적】

【고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

- <8> 본 고안은 장갑 셋팅장치에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 재봉 및 재단 공정에 의해 가죽류나 섬유재질로 이루어진 장갑(골프용 장갑, 드레스용 장갑, 야구용 장갑 등의 스포츠용 장갑 등을 통칭 함)을 일정한 모양으로 정형(整形)함과 동시에 주름을 제거함은 물론, 장갑의 손가락 부위를 곡률지게 정형함에 따라, 착

용시 피부에 완전 밀착되도록 하여 착용감을 향상시킬 수 있도록 한 장갑 셋팅장치에 관한 것이다.

<9> 일반적으로, 장갑이라 함은 수작업을 행함에 있어, 손을 보호하기 위해 착용하는 것으로서, 주로, 산업현장이나 각종 스포츠 경기, 특히, 골프나 야구종목 등에 사용되고 있으며, 사용목적 및 원단재질(가죽류, 섬유)에 따라, 다양한 형태를 이루고 있다.

<10> 이러한, 장갑은 재단 및 재봉에 의해 가공이 이루어지고 있으나, 골프 및 야구용 장갑 등은 착용시, 착용감 즉, 손의 감각이 중요시되고 있는 바, 착용된 장갑이 주름져 있거나 마감처리가 원활하게 이루어지지 못하게 되면, 경기력 향상에 많은 저해를 받게 되는 특성으로 인해, 별도의 정형공정(다림질)이 요구된다.

<11> 한편, 첨부 도면 도 1, 및 도 2는 종래의 장갑 셋팅장치를 나타내는 것으로서, 도 1에 따른 종래의 장갑 셋팅장치(100)는 일정한 길이를 갖는 얇은 판형태로 선단부가 라운딩 처리되고 후단부는 리벳(102)으로 고정되는 다수의 가열판(103)으로 이루어지며, 도 2에 따른 종래의 장갑 셋팅장치(110)는 단면형상이 타원형으로 이루어진 다수의 가열판(112)과, 상기 가열판(112)의 발열을 위한 전기히터(도면에 도시되지 않음)가 내장된 몸체부(113)로 이루어진 것이다.

<12> 상기와 같은 종래의 장갑 셋팅장치(100, 110)를 이용한 장갑 셋팅, 즉, 정형 과정을 설명하면 다음과 같다.

<13> 전자의 장갑 셋팅장치는 리벳(102)에 의해 나열 · 고정된 가열판(103)을 별

도의 전기난로 또는 히터 등과 같은 가열수단을 이용하여 소정 온도로 가열시킨 후, 각각의 가열판(103)에 재단 및 재봉되어진 장갑의 손가락부위를 끼워 결합시킴에 따라, 가열판(103)에 의해 가열되면서 정형이 이루어지는 것이다.

<14> 그리고, 후자의 장갑 셋팅장치(110)는 몸체부(113)에 내장된 전기히터에 의해 가열판(112)이 가열되며, 상기 가열판(112)에 장갑을 끼워 가열·정형시키게 되는 것이다.

<15> 그러나, 상기와 같은 종래의 장갑 셋팅장치에서는 다음과 같은 문제점들이 발생하게 되었다.

<16> 먼저, 전자의 장갑 셋팅장치에서는

<17> 첫째: 장갑을 가열·정형시키기 위해서는 항시 별도의 가열수단을 구비해야 되므로 그 작업이 번거롭고 작업성이 떨어지는 문제점.

<18> 둘째: 장갑의 손가락 부위가 끼워져 가열·정형되는 가열판이 두께가 얇은 판형태로 이루어져 있어, 가열판 서로가 접촉된 상태를 이루게 되고, 정형을 위해 끼워진 장갑의 손가락부위가 서로 겹쳐진 상태로 가열되므로, 가열·정형시 서로 겹쳐진 부위의 집중적인 과열현상으로 인해 원단(가죽 또는 섬유)자체가 가열판에 누려붙거나 변형을 일으켜 장갑의 제품 불량이 많이 발생되는 문제점.

<19> 셋째: 별도의 가열수단에 의해 가열판이 가열됨에 있어, 가열온도 설정범위, 즉, 가죽원단의 경우 약 70~80°C. 섬유원단의 경우 약 150°C 범위내로의 가열온도 설정이 불가능하므로, 그 이상으로 가열될 경우에는 과열로 인해 제품이

훼손되고, 그 반대로 가열온도가 너무 낮은 경우에는 정상적인 가열·정형이 이루어지지 못하여 생산성이 저하되며 열효율이 떨어지게 되는 문제점.

<20> 넷째: 별도의 가열수단에 의해 가열되어진 상태의 가열판에 장갑 손가락부위를 끼워 넣어야 되므로, 이에 따른 작업이 난해하고, 작업자의 안전성이 확보되지 못하며, 급기야는 화상 등과 같은 안전사고가 발생하는 문제점.

<21> 그리고, 후자의 장갑 셋팅장치에서는 몸체부에 내설된 전기히터에 의해 별도의 가열수단을 구비하지 않고서도 가열과 온도설정 및 유지가 가능하다는 장점을 갖고 있으나, 장갑이 가열·정형됨에 있어, 장갑 손가락부위가 끼워지는 가열판의 단면형상이 타원형으로 이루어져 있어, 재봉부위의 정형이 제대로 이루어지지 못하므로 가열·정형 후, 장갑의 외관이 미려하지 못하며, 또한, 제품의 품질이 저하되어 사용자의 욕구를 충족시키기 못할 뿐만 아니라, 골프 등과 같이 장갑을 착용함에 있어, 감각이 중요시되는 경우에는 손에 장갑이 완전 밀착되지 않게 되어, 감각이 둔화되고, 이로 인해 퍼팅난조 등의 경기력에 나쁜 영향을 미치게 되는 등의 문제점을 안고 있다.

<22> 이상에서와 같은 종래의 장갑 셋팅장치에서 발생되는 문제점을 해결하기 위한 장갑 셋팅장치는, 본 출원인에 의해 특허출원 제 2001-11896호에 의해 출원되어 특허 제 391780호에 등록된 바 있다.

【고안이 이루고자 하는 기술적 과제】

<23> 본 고안은 상기와 같은 종래의 문제점을 해소위한 것으로서, 그 목적은 재

단 및 재봉공정에 의해 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열·정형시킴에 있어서, 내장된 히팅장치에 의한 가열 온도설정 및 유지가 쉽고 간편·용이하고, 장갑의 손가락부위가 끼워지는 가열판에 각도를 부여하고 두께를 최소화하여 제작에 따른 비용을 절감함은 물론, 장갑 셋팅에 따른 작업성을 개선시켜 제품 불량율을 최소화하고 생산성을 높일 수 있도록 된 새로운 형태의 장갑 셋팅장치를 제공하고자 하는 것이다.

<24> 본 고안의 다른 목적은 장갑 셋팅장치의 가열판에 요홈부를 형성함에 따라, 장갑의 손가락부위가 끼워지는 공간부내에서 최대한의 공간을 확보할 수 있도록 하여 원활한 장갑의 세팅작업을 수행할 수 있으며, 또한, 장갑을 세팅 즉, 가열·정형함에 있어서, 장갑의 손가락부위가 결합되는 가열판의 단부를 내측방향을 향해 곡률지도록 형성함에 따라, 가열·정형되어진 장갑의 미려함은 물론, 입체감을 높여, 착용시 신체와의 일체감을 극대화시켜 착용감을 높이고자 하는 것이다.

<25> 이와 같은 목적을 달성하기 위하여, 본 고안은 재단 및 재봉되어진 장갑을 가열·정형시키기 위해 몸체부에 히터가 내설되고, 다수의 가열판이 구비된 장갑 셋팅장치에 있어서, 상기 몸체부의 선단부에 일정 간격을 이루며 가열판이 결합되되, 가열판은 제 1, 2, 3, 4가열체로 이루어지고, 각각의 제 1, 2, 3, 4가열체는 상단부가 일측방으로 곡률지게 절곡되어 곡형을 이루며, 상호간에 연접되는 부위에는 경사진 형태의 요홈부가 형성되며, 상기 요홈부에 의해 제 1, 2, 3, 4가열체 상호간에 공간부가 형성된 특징을 갖는다.

<26>

이와 같은 본 고안에서, 상기 가열판의 제 1가열체는 '



'모

양의 단면으로 이루어지고, 제 2, 3가열체는 '



'모양의 단면을

가지며, 제 4가열체는 '



'모양의 단면으로 이루어진 특징을 갖

는다.

<27>

또한, 상기 몸체부와 가열판에는 코팅층이 형성된 특징을 갖는다.

【고안의 구성 및 작용】

<28>

이하, 본 고안을 첨부된 도면에 의해 보다 상세하게 설명하면 다음과 같다.

<29>

도 3 내지 도 5에 도시된 바와 같이, 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치(1)는 온도조절레버(2)가 결합된 조절부(10)와; 상기 조절부(10)의 상면에 결합된 고정 쇠(12)와; 히터(H)가 내설된 몸체부(20)와; 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)로 이루어지되, 상단부가 일측방으로 곡률지게 절곡되어 곡형으로 이루어진 가열판(30)으로 이루어진 것이다.

<30>

이때, 상기 가열판(30)의 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)의 상호간에 연접되는 부위에는 경사진 형태의 요홈부(25)가 형성된 것되며, 상기 요홈부(25)에 의해 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24) 상호간에 공간부(26)가 형성된다.

<31>

이때, 상기 몸체부(20)와 가열판(30)의 표면에는 과열로 인해 장갑이 누러 붙게 되는 것을 예방하기 위한 코팅층(32)이 형성된다.

<32> 도 3은 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 분해 사시도이고, 도 4는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 사시도로서, 장갑 셋팅장치(1)는 고정 쇠(12)에 의해 히터(H)가 내설된 몸체부(20)가 직립된 상태를 이루도록 결합되고, 상기 몸체부(20)의 상면에는 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)로 이루어진 가열판(30)이 결합되며, 상기 가열판(30)은 상단부가 일측방으로 곡률지게 절곡된 곡형으로 이루어진 것을 나타내는 것이다.

<33> 또한, 상기 몸체부(20)와 가열판(30)의 표면에는 코팅층(32)이 형성되고, 가열판(30)의 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)는 상호간에 연접되는 부위에 경사진 형태의 요홈부(25)가 형성된 것을 나타낸다.

<34> 도 5는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치의 요부를 확대해 보인 단면도로서, 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)로 이루어진 가열판(30)을 나타내는 것으로

서, 상기 가열판(30)의 제 1가열체(21)는  '모양의 단면으로 이루어

지고, 제 2, 3가열체(22, 23)는  '모양의 단면을 가지며, 제 4가

열체(24)는  '모양의 단면으로 이루어진 것을 나타내는 것이다.

<35> 따라서, 상기 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)에 형성되는 요홈부(25)에 의해 상호간에 겹쳐지는 부위에 공간부(26)가 형성된다.

<36> 이와 같은 본 고안의 사용상태를 설명하면 다음과 같다.

<37> 도 3 내지 도 5에 도시된 바와 같이, 고정쇠(12)에 의해 히터(H)가 내설된 몸체부(20)가 결합된 상태로 직립·설치되고, 상기 몸체부(20)에는 상단부가 곡형을 이루도록 절곡된 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)로 이루어진 가열판(30)이 결합된 장갑 셋팅장치(1)를 이용하여, 재단 및 재봉되어 가공되어진 장갑을 가열·정형시키고자 할 경우에는 먼저, 몸체부(20)에 내설된 히터(H)에 전원을 공급하여 구동(발열)시키게 되면, 상기 히터(H)에 의해 몸체부(20)가 가열되어 소정의 온도로 가열하게 된다.

<38> 이와 같이, 히터(H)에 의해 몸체부(20)가 가열되면, 그 열이 가열판(30)에 전도되어 각각의 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)가 발열되는 것으로서, 상기 가열판(30)의 가열 온도설정은 조절부(10)의 온도조절레버(2)에 의해 설정되는 것으로, 가죽원단의 경우 약 70~80°C. 섬유원단의 경우 약 150°C 범위내로 이루어 진다.

<39> 이와 같이하여, 장갑 셋팅장치(1)의 가열판(30)이 일정 온도로 가열된 상태를 이루게 되면, 재단 및 재봉에 의해 가공되어진 장갑(도면에 도시되지 않음)을 끼워 가열·정형시키게 되는 것으로서, 장갑의 손사가락 부위를 각각의 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)에 끼워 밀착시킨 후, 약 10~20초정도 가열시키게 되면, 장갑 가공시 발생된 주름이나 봉재부위가 다림질 되듯이 미려한 외관을 갖도록 정형되는 것이다.

<40> 한편, 위에서와 같이, 가열판(30)에 의해 장갑이 가열·정형되는 과정에서, 장갑의 일부위(손목부위를 감싸게 되는 부위)는 비교적 열에 취약한 재질의 합성

비닐로 이루어져 있으므로, 가죽원단으로 이루어진 손가락부위를 가열·정형하기 위한 설정온도(약 70~80°C)와 섬유원단의 설정온도(약 150°C)에서는 고온으로 인해 표면에 누러붙게 되지만, 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치에서는 이를 예방하기 위해 몸체부(20)와 가열판(30)의 표면에는 코팅층(32)이 형성되어 있으므로, 각각의 설정온도에서도 고온에 취약한 부위가 누려 붙거나 훼손되지 않게 된다.

<41> 그리고, 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치(1)의 가열판(30)은 선단부가 소정의 곡률로 절곡되어 곡형을 이루고 있어, 장갑이 가열·정형되는 과정에서, 곡형 형태로 정형되므로, 장갑을 착용함에 있어서, 손가락이 자연스럽게 끼워지고, 일체감에 가깝게 손에 완전 밀착된 상태를 이루게 된다.

<42> 따라서, 장갑을 착용한 상태에서도, 손으로 느낄 수 있는 감각을 최대한 유지·확보할 수 있어 경기력 향상을 도모할 수 있는 것이다.

【고안의 효과】

<43> 이와 같이, 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 이용함에 따라, 재단 및 재봉 공정에 의해 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열·정형시킴에 있어서, 내장된 히팅장치에 의한 가열 온도설정 및 유지가 쉽고 간편·용이하고, 장갑의 손가락부위가 끼워지는 가열판에 각도를 부여하고 두께를 최소화 하여 제작에 따른 비용을 절감함은 물론, 장갑 셋팅에 따른 작업성을 개선시켜 제품 불량율을 최소화 하고 생산성을 높일 수 있을 뿐만 아니라, 장갑 셋팅장치의 가열판에 요hom부를 형성함에 따라, 장갑의 손가락부위가 끼워지는 공간부내에서 최대한의 공간을 확보할 수

있도록 하여 원활한 장갑의 세팅작업을 효율적으로 수행할 수 있는 효과가 있다.

<44> 또한, 장갑을 세팅 즉, 가열·정형됨에 있어서, 장갑의 손가락부위가 결합되는 가열판의 단부를 내측방향을 향해 곡률지도록 형성함에 따라, 가열·정형되어진 장갑의 미려함은 물론, 입체감을 높여, 착용시 신체와의 일체감을 극대화시켜 착용감을 높여 경기력을 향상시킬 수 있는 효과를 얻을 수 있다.

【청구의 범위】

【청구항 1】

재단 및 재봉되어진 장갑을 가열·정형시키기 위해 몸체부(20)에 히터(H)가
내설되고, 다수의 가열판(30)이 구비된 장갑 셋팅장치에 있어서,
상기 몸체부(20)의 선단부에 일정 간격을 이루며 가열판(30)이 결합되되,
가열판(30)은 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)로 이루어지고,
각각의 제 1, 2, 3, 4가열체(21, 22, 23, 24)는 상단부가 일측방으로 곡률
지게 절곡되어 곡형을 이루며,
상호간에 연접되는 부위에는 경사진 형태의 요홈부(25)가 형성되고,
상기 요홈부(25)에 의해 공간부(26)가 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋
팅장치.

【청구항 2】

제 1항에 있어서,

상기 가열판(30)의 제 1가열체(21)는 '  ' 모양의 단면으로 이
루어지고,

제 2, 3가열체(22, 23)는 '  ' 모양의 단면을 가지며,

제 4가열체(24)는 '  ' 모양의 단면으로 이루어진 것을 특징

으로 하는 장갑 셋팅장치 .

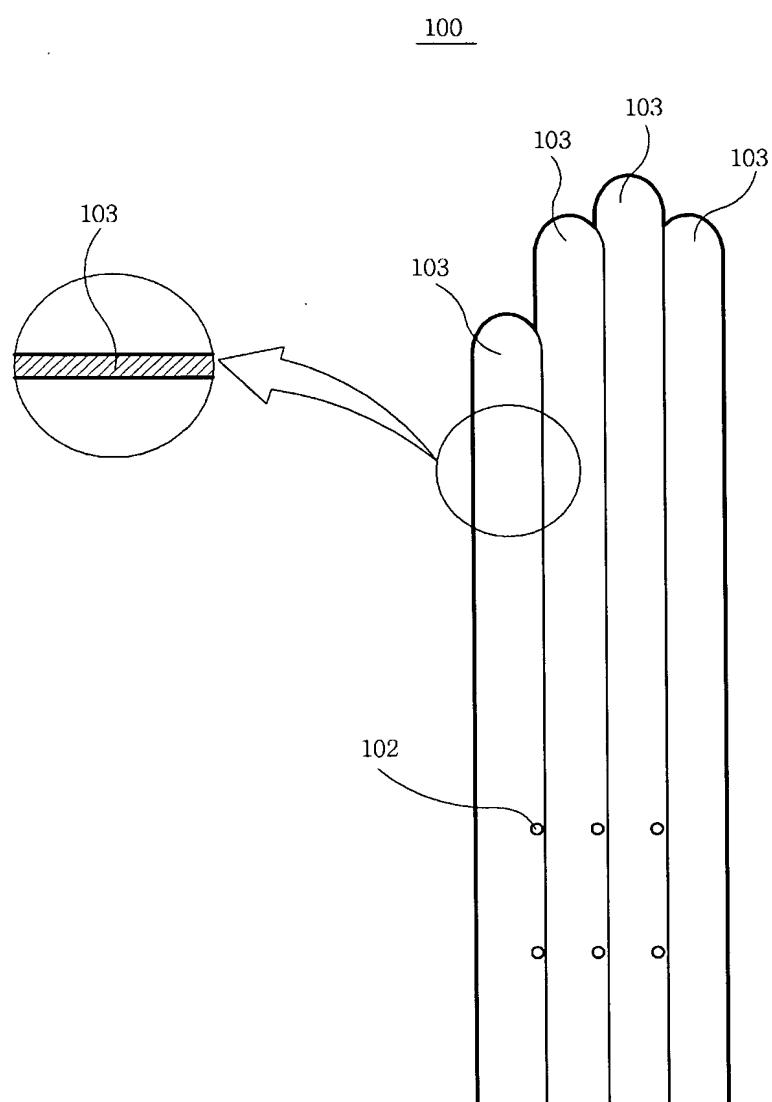
【청구항 3】

제 1항에 있어서 ,

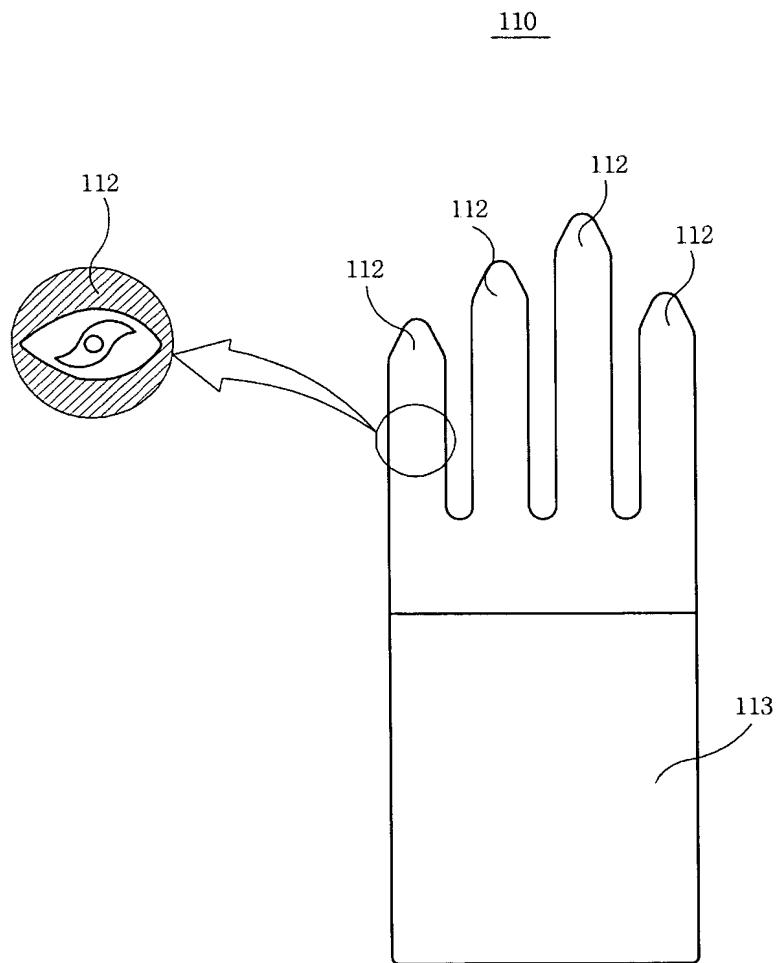
상기 몸체부(20)와 가열판(30)에는 코팅층(32)이 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋팅장치 .

【도면】

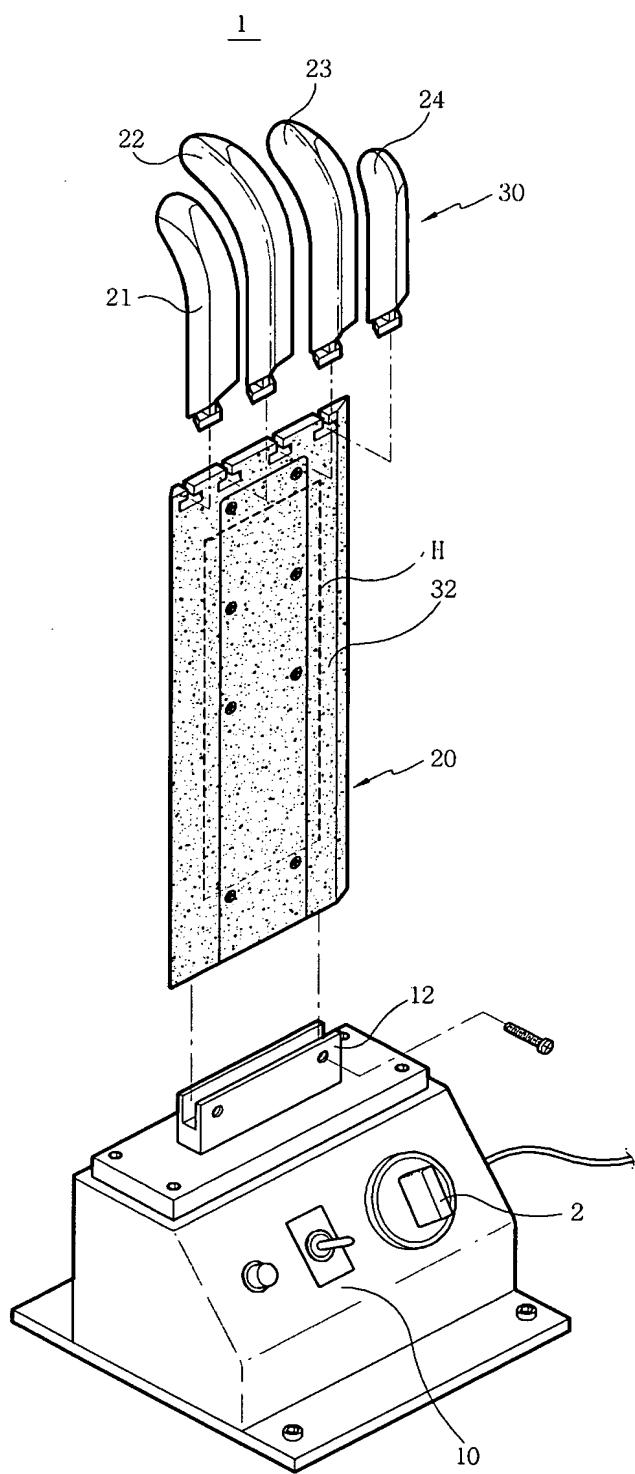
【도 1】



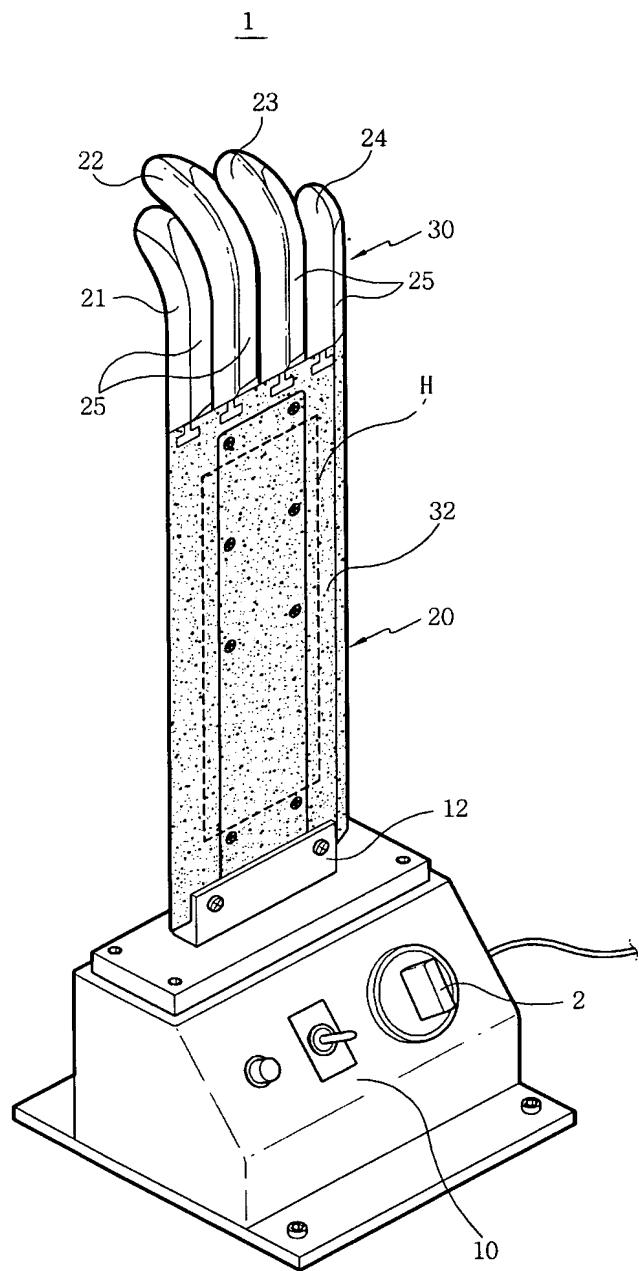
【도 2】



【도 3】



【도 4】



【도 5】

